

ソフトメディア搬送キット Soft Media Feeding Kit

OPT-J0400

取扱説明書 OPERATION MANUAL

OPERATION MANUAL

Table of Contents

For English	For Japanese
Foreword	はじめに.....
DISCLAIMER OF WARRANTY	ご注意.....
On This Operation manual	取扱説明書について.....
Requests	おねがい.....
About installing this machine	本機の設置について.....
Where to Install This Machine	設置場所について.....
Names of Parts and Functions	各部の名称とはたらきについて.....
Front Side of the Machine	装置前面.....
Rear Side and Right Side of the Machine.....	装置背面 / 側面.....
Media	メディアについて.....
Usable sizes of media	使用可能メディアサイズ.....
Caution in handling of medias	メディア取り扱い上の注意.....
Setting a Media.....	メディアをセットする.....
Adjusting the Head Height.....	ヘッド高さを調整する.....
Setting a roll media.....	ロールメディアをセットする.....
Please check the work after setting the media.....	メディアをセットした後確認作業を 行ってください.....
When using small take-up device.....	小巻取装置をお使いになる場合.....
Maintenance	日常のお手入れ.....
Precautions for Maintenance.....	お手入れ上のご注意.....
About Cleaning Solution.....	メンテナンス洗浄液について.....
Cleaning the tension roller.....	引張りローラーのお手入れ.....
Troubleshooting.....	故障?と思う前に.....
Media get jammed / media is soiled	メディア詰まり / メディアが汚れる.....
Image quality is poor	画質不良が発生したときは.....
When media heaves up at feeding.....	メディアが搬送時に波打つ場合.....
If the wrinkles on the platen.....	プラテン上にシワが発生する場合.....
If the ink landing position is shifted in the Y direction	インクの着弾位置がY方向に ずれる場合.....
When using non-recommended medias.....	弊社が推奨していないメディアを使用す る場合.....

Foreword

Congratulations on your purchase of “Soft Media Feeding Kit” for MIMAKI color ink jet printer .

DISCLAIMER OF WARRANTY

THIS LIMITED WARRANTY OF MIMAKI SHALL BE THE SOLE AND EXCLUSIVE WARRANTY AND IS IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS, AND MIMAKI NEITHER ASSUMES NOR AUTHORIZES DEALER TO ASSUME FOR IT ANY OTHER OBLIGATION OR LIABILITY OR MAKE ANY OTHER WARRANTY OR MAKE ANY OTHER WARRANTY IN CONNECTION WITH ANY PRODUCT WITHOUT MIMAKI'S PRIOR WRITTEN CONSENT. IN NO EVENT SHALL MIMAKI BE LIABLE FOR SPECIAL, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES OR FOR LOSS OF PROFITS OF DEALER OR CUSTOMERS OF ANY PRODUCT.

On This Operation manual

- This Operation manual is describing the operations and maintenance of “Soft Media Feeding Kit” (called as this machine hereafter)
- Read this Operation manual carefully and understand them thoroughly to use.
- It is also necessary to keep this Operation manual on hand.
- This Operation manual has been carefully prepared for your easy understanding, however, please do not hesitate to contact a distributor in your district or our office if you have any inquiry.
- Descriptions contained in this Operation manual are subject to change without any notice for improvement.
- You can also download the latest manual from our website.

Requests

- This Operation manual has been carefully prepared for your easy understanding. However, please do not hesitate to contact a distributor in your district or our office if you have any inquiry.
- Description contained in this Operation manual are subject to change without notice for improvement.

Reproduction of this manual is strictly prohibited.
All Rights Reserved. Copyright
© 2016 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

About installing this machine

Where to Install This Machine

This unit is an optional kit for feeding the soft media for the Mimaki inkjet printer.

Listing in the following table the space required when mounting this unit to the Mimaki printer.

Please set up taking into account the size of the unit attached to the printer and the space necessary for the print.

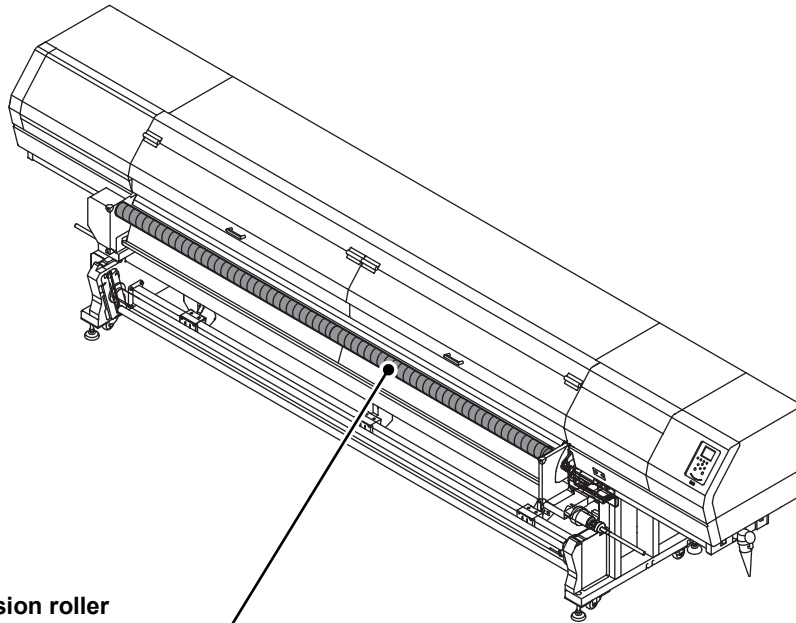
Width	Depth
The width of the printer	The depth of the printer +25mm (Front side) + 70mm (Rear side)

Names of Parts and Functions



• Here, the soft media feeding kit is described with the figures of the kit mounted on the "SIJ-320UV" Mimaki UV inkjet printer.

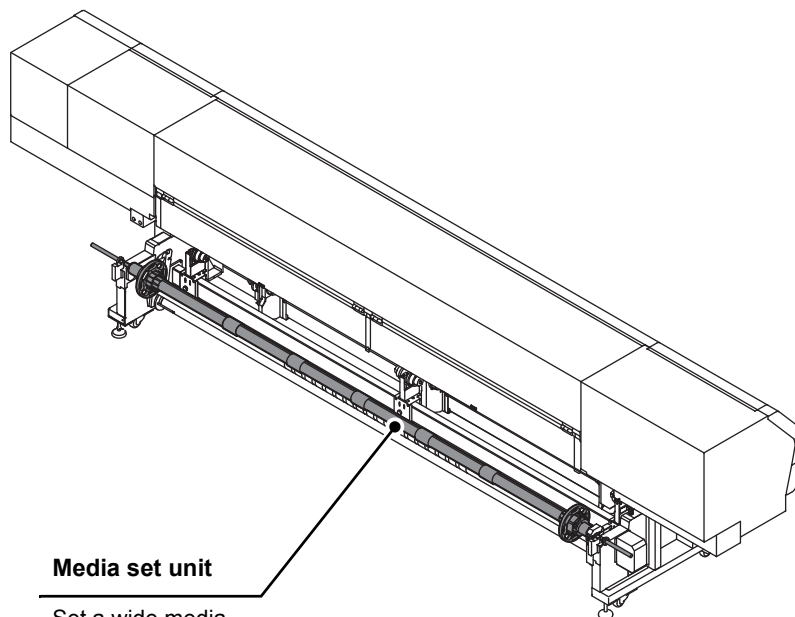
Front Side of the Machine



Tension roller

This roller feeds media.

Rear Side and Right Side of the Machine



Media set unit

Set a wide media.

Media

Usable media sizes and notes for handling are described.

Usable sizes of media

Type of Recommended media ^{*1}	Soft PVC film (DELUN 4025A (thickness = 0.25mm))	
Maximum width	3250mm	
Minimum width	210mm	
Maximum printing width	3200mm	
Roll media	Thickness	1mm or less (Should not cause trouble during media transport)
	Roll outside diameter	Φ250mm or less
	Roll weight	100kg or less
	Roll inside diameter	3 inches
	Side printed	Depends on the media to be used
	Roll end treatment	The roll end is gently fixed to the core with weak-adhesive tape or weak glue for easy removal.

*1. Depending on a media to be used, it may not adhere or the media may not be properly fed. Always try and check the media to be used beforehand.

Caution in handling of medias

Pay attention to the followings for handling of medias.



- **When handling media, wear the gloves.**

If you touch the media with your bare hand, the media may be stained due to fingerprints or oil of your finger. Be careful about it.

- **Do not use the heater.**

Waviness may occur on the media and it may cause media clogging.

- **Use media recommended by MIMAKI to ensure reliable, high-quality printing.**

Set the heater temperature to meet the characteristics of the media.

- **Pay attention to the expansion and contraction of the media.**

Do not use media immediately after unpacking. The media can be affected by the room temperature and humidity, and thus it may expand and contract.

The media have to be left in the atmosphere in which they are to be used for 1 day or more after unpacked.

- **Do not use curled media.**

This may result in paper jamming.

If a regular-sized coated sheet of media is rolled and stored, the coated side has to face outside.

- **Be careful to dusts on the edge face of the media.**

Some rolls have dusts contained in the package gathered on the edge surface of the roll. If you use as it is, the drawing quality may be degraded due to nozzle missing or ink drops. Be sure to set the roll after removing dusts adhering on the edge face of the roll.

Setting a Media

The method for setting media when using the Soft Media Feeding Kit is explained below.



- In general, this section describes the changes that should be made in the media setting procedure when using the Soft Media Feeding Kit.
- For more information about the basic media setting procedure, refer to the operation manual that came with your printer.

Adjusting the Head Height

If you use a soft PVC, adjust the head height as follows;

Lever position	Vinyl Standard
Distance between platen and head	1.7mm



- Please raise the lever when the media is prone to gather dust in the head or is often stained with ink traces.

Setting a roll media

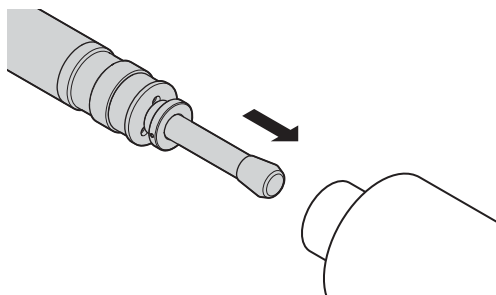


- When you set the roll media, please use a "media set axis" and "roll holder" shipped with the Soft Media Feeding Kit.
- When secure the media to the take-up device, secure the media with face in or face out according to the soft PVC media to be used. (Please refer to the operation manual of your printer for the method of securing media.)

Loading the media on the media set shaft

1 Insert the "Media set shaft", which is included in the Soft Media Feeding Kit box, into the roll media.

- Put roll media at the center of the wide media set area.



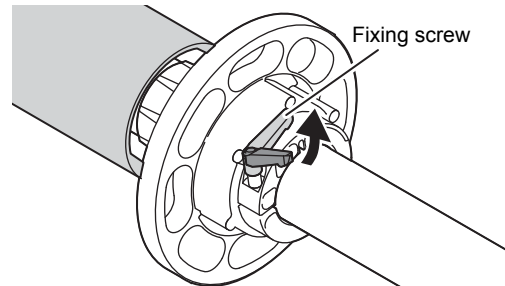
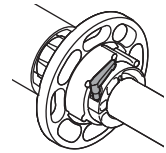
2

Set the roll holder for right and left.

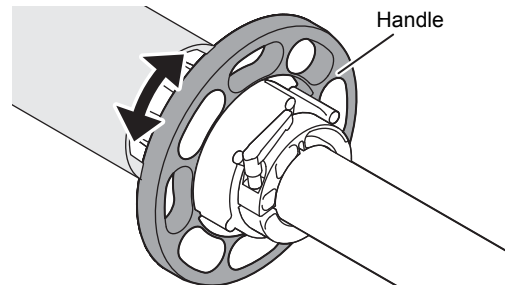
(1) Insert the roll holder (right and left) in a paper core and tighten with the fixing screw.



- After tightening the screw, turn the ratchet handle in toward the roll holder. If ratchet handle protrudes, it will cause to be involved.

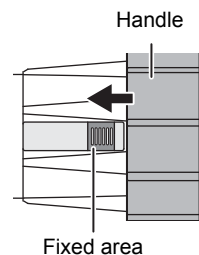


(2) Turn the handle of the take-up roll holder to tightly secure the paper core.



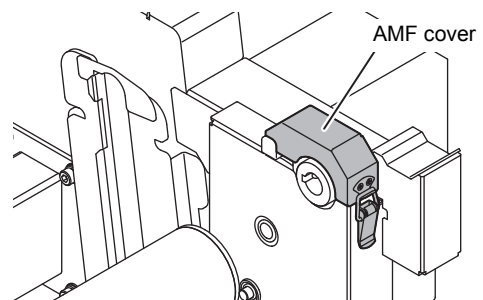
Fixed area of the roll holder

- Install the unit so that the handle is fixed within the "green area" of the sticker on the roll holder.

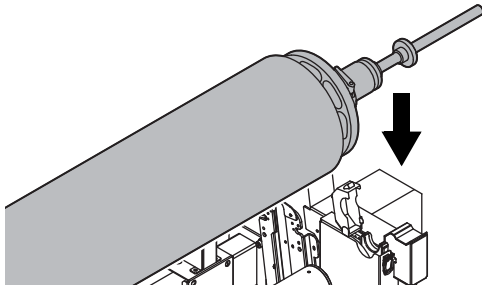


3

Open the AMF cover.



- 4** Install the media set shaft (with the roll media) on the feeding device, and then close the AMF cover.



- 5** Regarding the procedure for feeding the media to the front of the unit, refer to the operation manual that came with your printer.

To secure the media to a media take-up device

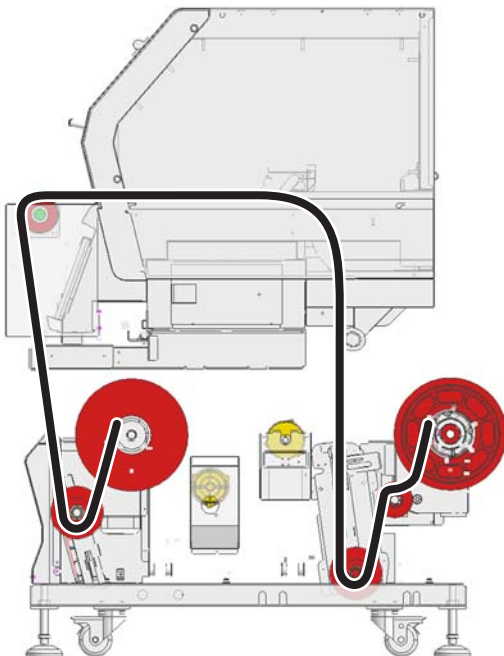
Important! • Prior to securing the media, please check the printing side of the media (inside / outside) always.



• When taping the media to the roll axis, it is recommended that you put a tape evenly so that the media does not float in between the tape and the tape.

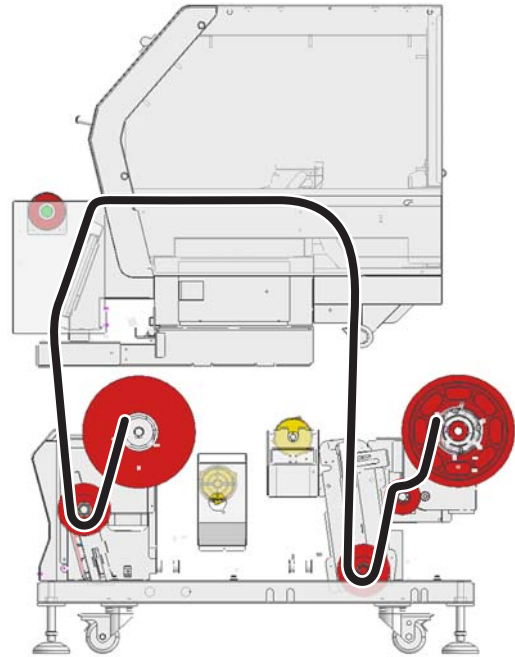
● In the case of soft PVC media(4025A)

Set to ON the setting of the tension roller.
Set to ON the take-up unit and feeding unit.



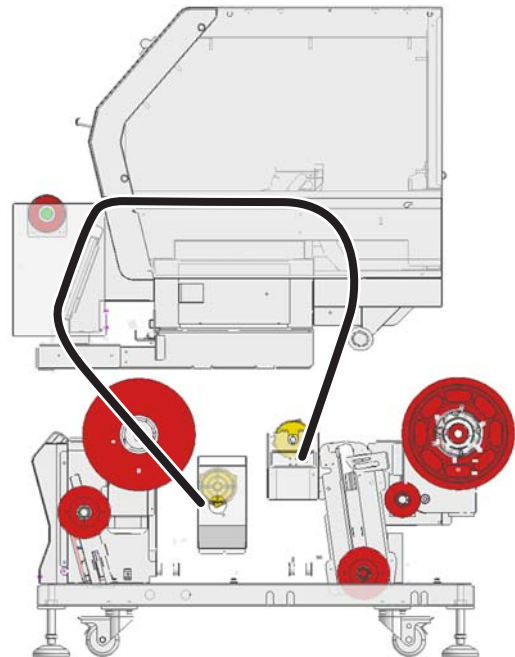
● In the case of tarpaulin media

Turn OFF the setting of the tension roller.
Set up the take-up unit and the feeding unit to ON.



● In the case of PVC / Film media

Turn OFF the setting of the tension roller.
Set the torque of the small take-up unit to MAX..



Installing the counter weight for adjusting the take-up/ feeding tension-bar weight

Install the proper number of the counter weight depending on the media type.

Counter weight can be installed up to three sets in each of the right and left of the tension bar.



- The weight of the counterweight will be about 500g each. (The combination of up and down, one set is about 1kg)
- Handle the counter weight with care. If your finger or foot is stuck in the weight, you may be injured.

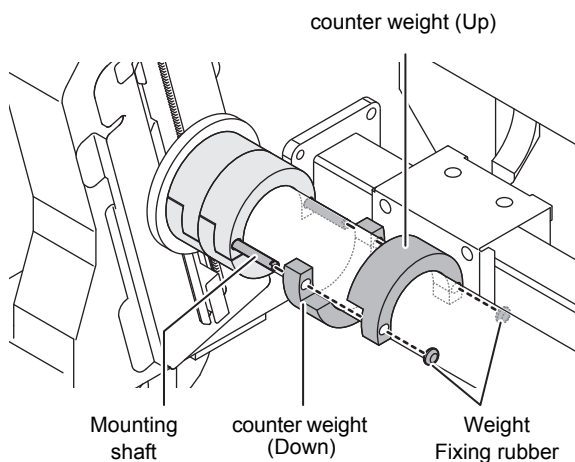


- There is no distinction between "for the upper" and "for the lower" to the counterweight. Counterweight can be installed either up or down.
- Not to lose the unused counter weight, put it in the storage box.

Media condition	Solution
Ruck is generated in the media feeding direction.	The tension applied on the media is too strong.
The media skews at printing.	According to your media, reduce the counter weight.
The media sags and the machine cannot take it up beautifully.	The tension applied on the media is too weak.
The media floats on the platen.	According to your media, increase the counter weight.

If you want to heavier take-up / feeding tension-bar, please attach the weights in the following manner.

- (1) Insert a counter weight for the lower into the mounting shaft
- (2) Insert the counter weight for the upper into the mounting shaft, and combine with a counter weight for the lower
- (3) Fasten the counter weight with the weight fixing rubber



- If you are using the recommended media (DELUN made 4025A), please attach 12 pieces of counterweight to the tension bar (about 6kg / top and bottom of the combination in 6 pairs)
- When installing a counterweight to the tension bar, please set to be on the left and right equally. If you are using the recommended media, install triplicate on one side.

Please check the work after setting the media

Once you have set the soft media, please execute "Print of the media check pattern" and "Media confirmation feed" in order to check if it can properly feed the media and successfully print.

Set the tension roller to ON

- 1 Press the [FUNC1](MENU) in Local.
- 2 Press [▲][▼] to select "Machine setup", and press the [ENTER] key.
- 3 Press the [FUNC1].
- 4 Press [▲][▼] to select "Tension Roller", and press the [ENTER] key.
- 5 Press [▲][▼] to select "ON", and press the [ENTER] key.
- 6 Press the [END/POWER] key several times to end the setting.



- Setting of the tension roller can be set on the screen after the media detection.

Perform a media check feed

In the media confirmation feed, please focus to check the following two points.

- If the media can successfully feed
- If wrinkles do not occur in the media during the feed

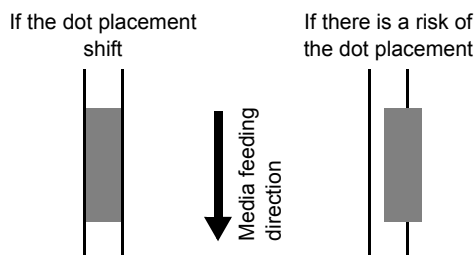
If there is an abnormality in the above two points, please adjust the weight of the tension bar by changing the number of counterweight.

- 1 Press the [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING) in Local.
 - 2 Press [▲][▼] to select "Media Check", and press the [ENTER] key.
 - 3 Press [▲][▼] to select "Feed", and press the [ENTER] key.
 - Execution screen will be displayed.
 - 4 Press the [ENTER] key to start the feed
 - When wrinkle occurs, please add a counterweight to tension bar.
- Important!**
- If the tension bar is too heavy, the media will be stretched. Please attach the counter weight of the appropriate amount according to the characteristics of the media.
- 5 Press the [END/POWER] key several times to end the setting.

Print a media check pattern

Print a media check pattern, and make sure there is no ink landing deviation caused by the media stretch.

- 1 Press the [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING) in Local.
- 2 Press [▲][▼] to select “Media Check”, and press the [ENTER] key.
- 3 Press [▲][▼] to select “Print”, and press the [ENTER] key.
 - Execution screen will be displayed.
- 4 Press the [ENTER] key to start the print
- 5 Verify the printed patterns
 - The following pattern is printed.
 - **If the dot placement shift does not occur :**
Magenta will fall between the two of cyan line. It is considered that there is no deterioration of image quality due to the media stretch.
 - **If there is a risk of impact of the dot placement shift :**
Magenta will not fall between the two of cyan line. It is considered that the media is stretched due to too heavy tension bar. Since it becomes a cause of deterioration in image quality, please make adjustments of the counterweight.



- Important!** • Please perform the entire media for the confirmation of pattern,

- 6 Press the [END/POWER] key several times to end the setting.



- Setting of the tension roller can be set on the screen after the media detection.

When using small take-up device

When using small take-up device, please do the following tasks in order to stabilize the image quality.

- Set the "Tension rollers", "feeding unit", "take-up unit" of the machine settings to OFF
- Set the torque limiter of small take-up device to "LMAX.."

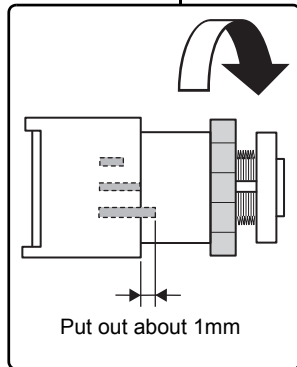
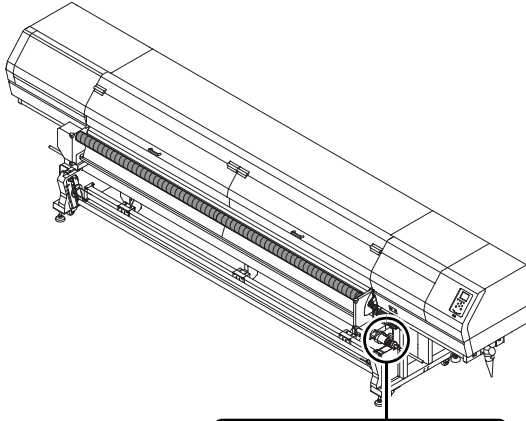
Set the Tension roller to OFF.

- 1 Press the [FUNC1](MENU) in Local.
- 2 Press [▲][▼] to select “Machine setup”.
- 3 Press the [FUNC1](<<) in Local.
- 4 Press [▲][▼] to select “Tension Roller”, and press the [ENTER] key.
- 5 Press [▲][▼] to select “OFF”, and press the [ENTER] key.
- 6 Press the [END/POWER] key several times to end the setting.

Set the Feeding unit and Take-up unit to OFF.

- 1 Press the [FUNC1](MENU) in Local.
- 2 Press [▲][▼] to select “Machine setup”.
- 3 Press [p][q] to select “Feeding Unit”, and press the [ENTER] key.
- 4 Press [▲][▼] to select “OFF”, and press the [ENTER] key.
- 5 Press [▲][▼] to select “Take-up Unit”, and press the [ENTER] key.
- 6 Press [▲][▼] to select “OFF”, and press the [ENTER] key.
- 7 Press the [END/POWER] key several times to end the setting.

Set the torque limiter of the small take-up device to "MAX."








Maintenance

Maintain the machine regularly or as necessary so that its accuracy will be maintained and it can continue to be used for a long time.

Precautions for Maintenance

Pay attention to the following items when maintaining this machine.

	<ul style="list-style-type: none"> When using cleaning solution for maintenance, be sure to wear the supplied glove and protective glasses.
	<ul style="list-style-type: none"> Never disassemble the machine. Disassembling it can result in electric shock hazards or damage to the machine. Before maintenance, be sure to turn off the power button and main power switch, and unplug the power cable; otherwise, an unexpected accident may occur.
	<ul style="list-style-type: none"> Prevent moisture from entering the machine. Moisture inside the machine can cause electric shock hazards or damage to the machine.
	<ul style="list-style-type: none"> To ensure stable ink jetting, it is necessary for the machine to eject a small amount of ink (flushing) regularly when a printing (outputting) operation has not been performed for a long time. When the machine is not to be used for a long time, turn off only the power button on the front side, leave the main power switch at the side turned ON (in the position of), and leave the power cable connected.
	<ul style="list-style-type: none"> Do not use benzene, thinner, or any chemical agent containing an abrasive. Such materials can deteriorate or deform the surface of the cover. Do not apply a lubricant, etc. to any parts inside the machine. Doing so can cause printing failure. Be careful that the cleaning solution, ink, etc. not to stick to the cover because this may cause the surface of the cover to deteriorate or deform.

About Cleaning Solution

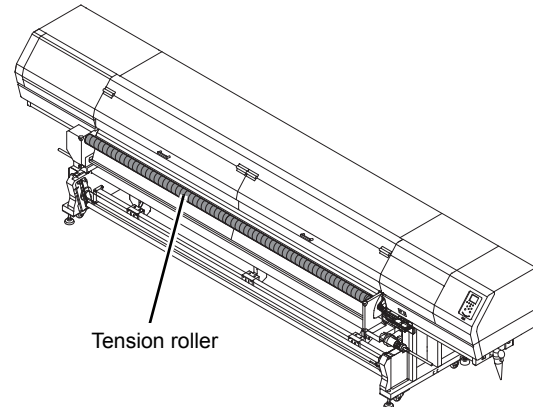
Use the cleaning liquid dedicated for the ink being used.

Type of Ink	Applicable maintenance washings
UV ink	Washing liquid for maintenance (SPC-0568)

Cleaning the tension roller

Remove ink stain etc. adhering to the tension roller at the front side of the machine.

Moisten soft cloth with water or waterish mild detergent, squeeze tightly and then wipe it off.

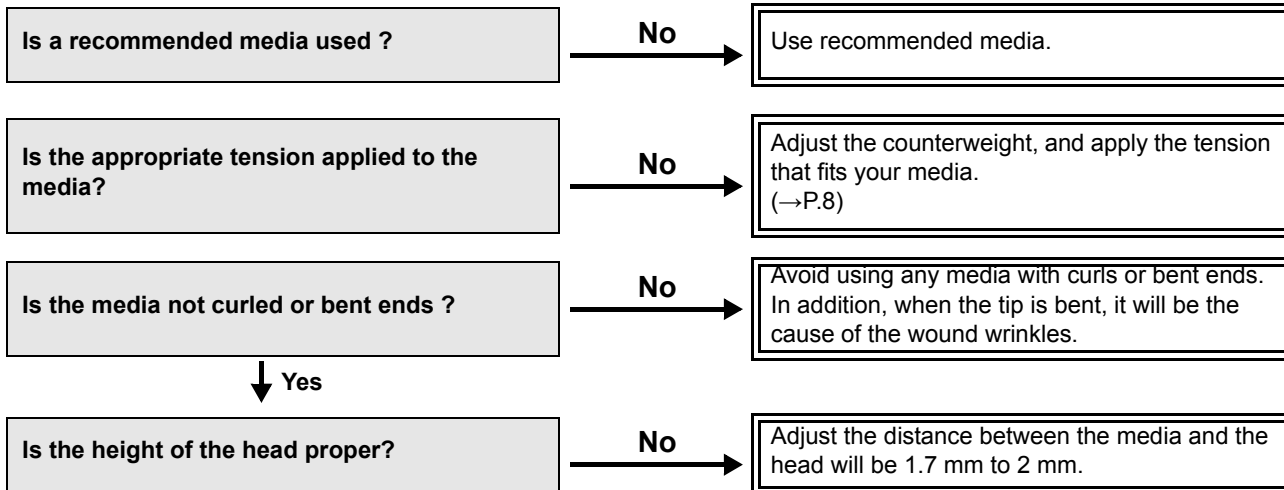


Troubleshooting

Take appropriate actions as described below before taking the trouble as a failure.
If still the problem is not solved after troubleshooting, contact your dealer or an office of MIMAKI.

Media get jammed / media is soiled

Media jamming or stained media is considered to be due to the use of an unsuitable media or improper setting of media.



● If the media gets clogged, perform the work below:



Image quality is poor

This section describes the corrective actions to be taken in case the image quality is not satisfactory.
Take remedy for particular problems with image quality. If the remedy does not work, contact your dealer or an office of MIMAKI.

Phenomenon	Measures
White lines / blur / dark stripes (in the direction of travel of the heads)	(1) Execute the head cleaning. (2) Perform maintenance of the inside of the station. (3) Execute the [Feed Comp.] function. (4) If any pieces of paper or dust is attached on the path of the heads such as media press, remove it.
Characters are double- or triple-printed in the media feed direction	(1) Execute the [Feed Comp.] function.
Ink drops falling on media during printing	(1) Execute the wiper cleaning. (2) Execute the ink cap cleaning. (3) Clean around the head. (4) Execute the head cleaning [Normal]. (5) Set a shorter interval of Interval Wiping operation.

When media heaves up at feeding

We call the status of heaving media at feeding “cockling”.
When media cockling occurs, check the following items:

Note/ checking items	Measures
Checking media set status	(1) Check that the media is set straight and reset it.
Media feeding	(1) For roll media, feed the media by about tens of centimeters to one meter. (2) For leaf media, press [▲][▼] and perform feed/ back feed.
Heighten the head	(1) Please raise the height of the head, correct the dot position then print.

If the wrinkles on the platen

Note/ checking items	Measures
Check the media tension	(1) Please apply higher tension to the media. Low tension may cause wrinkles.

If the ink landing position is shifted in the Y direction

Note/ checking items	Measures
Check the media tension	(1) Please lower the tension applied to the media. The media applied high tension are not fed smoothly and it will cause the shift of the ink landing position.

When using non-recommended medias

Note/ checking items	Measures
Understand the characteristics of the media	(1) Reduce the tension applied to the media. The media applied high tension are not fed smoothly and it will cause the shift of the ink landing position.

はじめに

この度は、カラー インクジェットプリンタ用オプション「ソフトメディア搬送キット」をお買いあげいただき、誠にありがとうございます。

ご注意

株式会社ミマキエンジニアリングの保証規定に定めるものを除き、本製品の使用または使用不能から生ずるいかなる損害（逸失利益、間接損害、特別損害またはその他の金銭的損害を含み、これらに限定しない）に関して一切の責任を負わないものとします。

また、株式会社ミマキエンジニアリングに損害の可能性について知らされていた場合も同様とします。

一例として、本製品を使用したメディア等の損失や、作成された物によって生じた間接的な損失等の責任負担もしないものとします。

本装置を使用したことによる金銭上の損害および逸失利益、または第三者からのいかなる請求についても、当社は一切その責任を負いかねますので、あらかじめご了承ください。

取扱説明書について

- 本書は、「ソフトメディア搬送キット」（以後本機と称します）の操作やメンテナンスなどの取り扱いについて説明いたします。
- 本書をお読みになり、十分理解してからお使いください。また、本書をいつも手元に置いてお使いください。
- 本書は、本機をお使いになる担当者のお手元に確実に届くようお取りはからいください。
- 本書は、内容について十分注意して作成していますが、万一不審な点がありましたら、販売店または弊社営業所までご連絡ください。
- 本書は、改良のため予告なく変更する場合があります。ご了承ください。
- 取扱説明書の最新版は、弊社ホームページからもダウンロードできます。

おねがい

- この取扱説明書は、内容について十分注意しておりますが、万一不審な点などがありましたら、販売店または弊社営業所までご連絡ください。
- この取扱説明書は、改良のため予告なく変更する場合があります。

本書の内容を無断で転載することは禁止されています。

© 株式会社ミマキエンジニアリング
All Rights Reserved. Copyright

本機の設置について

設置場所について

本機はミマキ製インクジェットプリンタで、柔らかいメディアを搬送するためのオプションキットです。
本機をミマキ製プリンタに取り付けたときに必要なスペースを下表に記載します。
プリンタに本機を取り付けたときの大きさとプリントのために必要なスペースを考慮して設置してください。

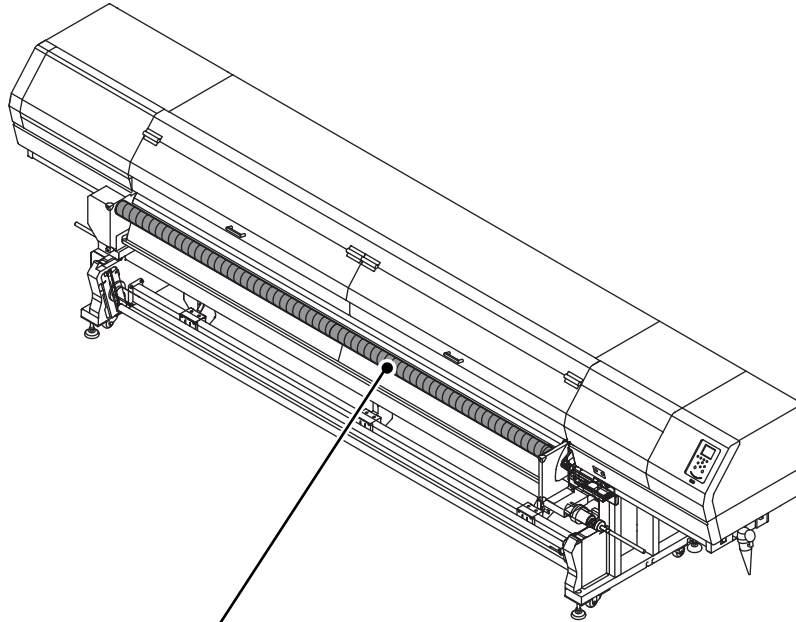
横幅	奥行き
プリンタの幅	プリンタの奥行き + 25mm (装置前面) + 70mm (装置背面)

各部の名称とはたらきについて



•ここでは、ソフトメディア搬送キットをミマキ製 UV インクジェットプリンタ “SIJ-320UV” に取り付けている図で説明します。

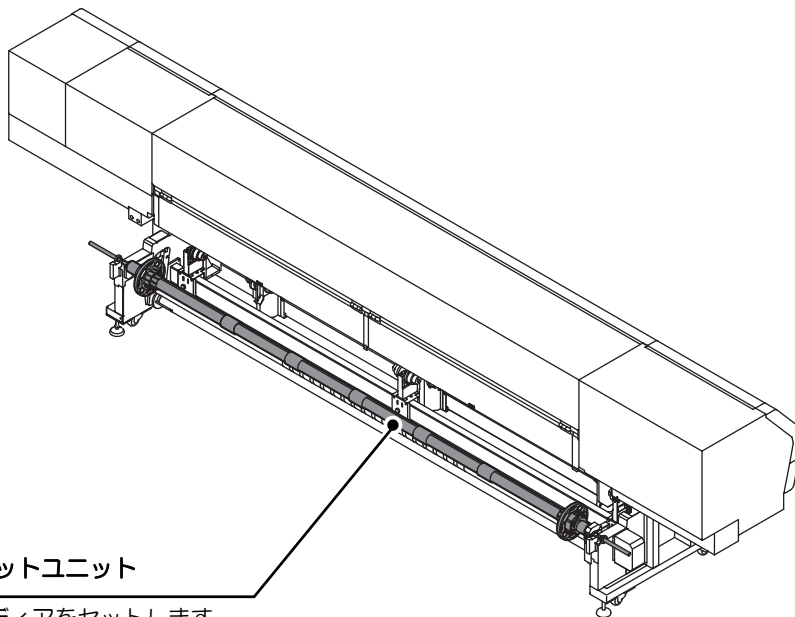
装置前面



引張りローラ

メディアを送るためのローラです。

装置背面 / 側面



メディアセットユニット

幅の広いメディアをセットします。

メディアについて

使用可能なメディアサイズと、その取り扱い方法について説明します。

使用可能メディアサイズ

推奨メディアの種類 ^{*1}	ソフト PVC (DELUN 製 4025A (厚さ =0.25mm))	
最大幅	3250mm	
最小幅	210mm	
最大プリント範囲	3200mm	
ロールメディア	厚さ	1mm 以下 (メディア搬送に支障なきこと)
	ロール外径	Φ250mm 以下
	ロール重量	100kg 以下
	紙管内径	3 インチ
	プリント面	使用するメディアによる
	巻き終り処理	紙管にテープ止めまたは弱粘着

*1. 使用するメディアにより、密着しない場合や正常にメディアを搬送できない場合があります。必ず使用するメディアで事前に試してください。

メディア取り扱い上の注意

メディアの取り扱いについて、次の点にご注意ください。

- 重要!**
- **メディアを扱うときは手袋を着用してください。**
素手でメディアに触れると、指紋や手の脂などでメディアが汚れるので注意してください。
 - **ヒーターを使用しないでください。**
メディアが波打ち、メディア詰まりの原因になります。
 - **推奨メディアをご使用ください。**
安定した高画質でプリントするには、弊社推奨のメディアをご使用ください。
 - **メディアの伸縮にご注意ください。**
包装を開けて間もないメディアは、使用しないでください。室内の温度や湿度によって、メディアが伸縮する場合があります。包装を開けて、使用する環境で 1 日以上さらしてから装置に取り付けてください。
 - **カールしたメディアは使用しないでください。**
紙詰まりの原因になります。コーティングした定型サイズ紙をまるめて保管する場合は、コーティング面が外側になるようにしてください。
 - **メディアのフチに付着したホコリにご注意ください。**
ロールによっては、包装に含まれるホコリがロール端面に溜まっていることがあります。そのままお使いになると、ノズル抜けやインクのボタ落ちなどによるプリント品質劣化の原因となりますので、ロール端面に付着したホコリを取り除いてからセットしてください。

メディアをセットする

ソフトメディア搬送キットを使用したときのメディアセット方法を説明します。



- ここでは、ソフトメディア搬送キットを使用することによって生じるメディアセット方法の変更箇所を中心に説明します。
- 基本的なメディアセット方法については、お使いのプリンタの取扱説明書をご覧ください。

ヘッド高さを調整する

メディアとしてソフト PVC をセットする場合、ヘッド高さは次のように調整してください。

レバー位置	Vinyl Standard
プラテンとヘッドの間隔	1.7mm



- ヘッドにホコリが付着しやすい場合やインクこすれが発生する場合、レバーを上げてください。

ロールメディアをセットする

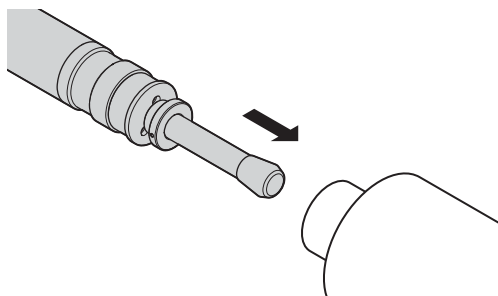
重要!

- ロールメディアをセットするときは、ソフトメディア搬送キットに同梱されている「メディアセット軸」と「ロールホルダー」をお使いください。
- メディアを巻取装置に固定する場合、お使いのソフト PVC メディアで定められているプリント面に従って、内巻きまたは外巻きでメディアを固定してください。(メディアの固定方法は、お使いのプリンタの取扱説明書を参照してください。)

メディアをメディアセット軸に取り付ける

1 ソフトメディア搬送キットの箱に入っている、「メディアセット軸」をメディアに通す

- ロールメディアは、大幅メディアセットエリアの中央に乗せます。

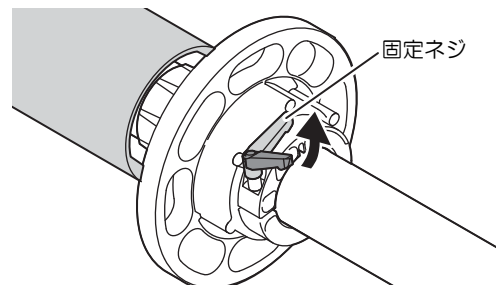
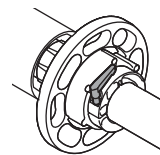


2 ロールホルダー (左右) をセットする

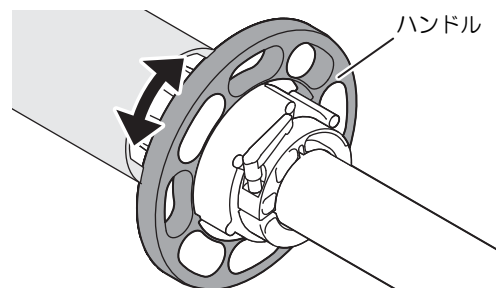
(1) ロールホルダー (左右) を紙管に差し込み、固定ネジで締める



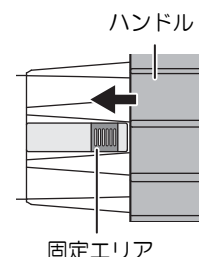
- ネジを締めただ後は、ラチェットハンドルをロールホルダーに沿わせるようにしてください。ラチェットハンドルが飛び出ていると、巻き込まれる原因になります



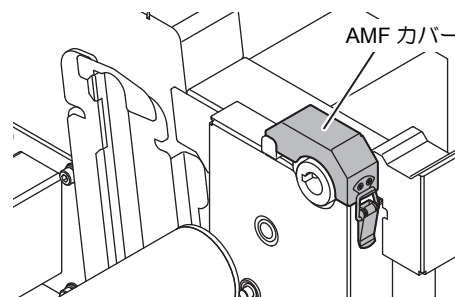
(2) 巻取ロールホルダーのハンドルを回して、紙管をきつく固定する



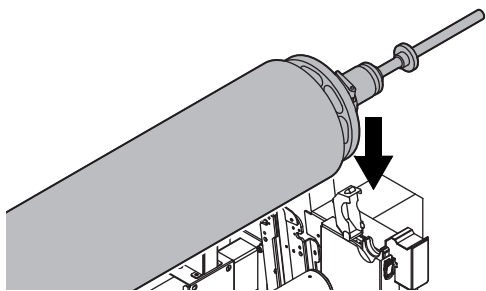
- ロールホルダーの固定範囲**
- ロールホルダーに付いているシールの「緑地」の範囲内でハンドルが固定できるようにしてください。



3 AMF カバーを開ける



- 4** メディアをセットしたメディアセット軸を繰出装置にセットし、AMF カバーを閉める



- 5** 後は、お使いのプリンタに付属している取扱説明書を参考にして、メディアを装置前面に送る

メディアをメディア巻取装置に固定する

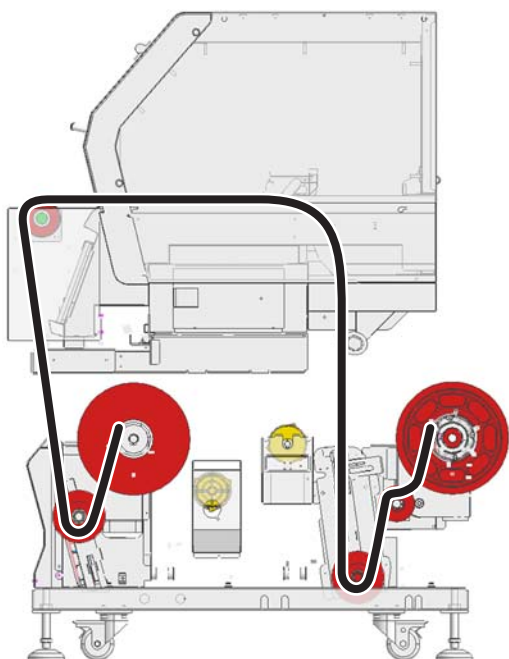
重要! ・メディアを固定する前に、必ずメディアのプリント面（内側 / 外側）を確認してください。



・メディアをロール軸にテープで固定するときは、テープとテープの間でメディアが浮かないようにテープをまんべんなく貼ることをお勧めします。

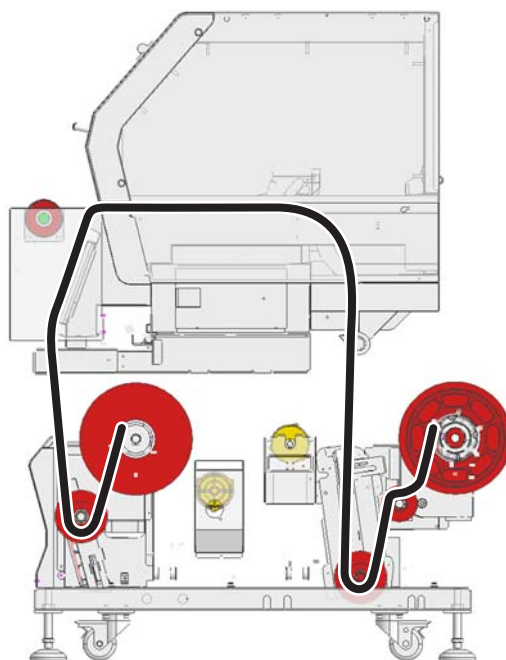
- **ソフト PVC メディア (4025A) の場合**

引張りローラの設定を ON に設定します。
巻取りユニットおよび繰出しユニットの設定を ON にします。



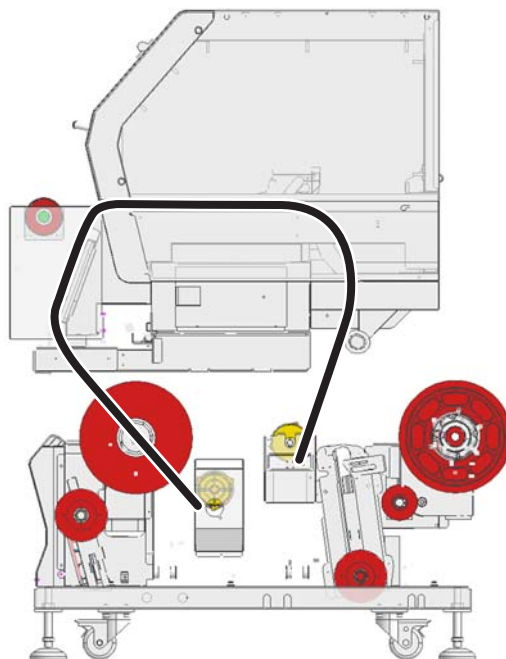
- **ターポリンメディア (510B) の場合**

引張りローラの設定を OFF に設定します。
巻取りユニットおよび繰出しユニットの設定を ON にします。



- **塩ビ / フィルムメディアの場合**

引張りローラの設定を OFF に設定します。
小巻取りユニットのトルクを MAX. に設定します。



巻取 / 繰出テンションバーの重量調整用 カウンターウェイトの取り付け

メディアの性質によって、カウンターウェイトを取り付けてください。

カウンターウェイトは、テンションバーの左右それぞれに最大 3 組まで取り付けることができます。



- ・カウンターウェイトの重量は 1 つが約 500g になります。(上下を組み合わせると、1 組が約 1kg)
- ・カウンターウェイトの取り扱いには十分にご注意ください。
誤って指や足を挟むと、怪我の原因になります。

重要!

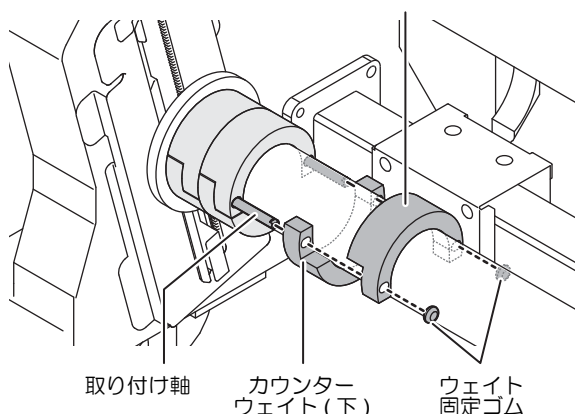
- ・カウンターウェイトに「上用」「下用」の区別はありません。上下どちらにも取り付けることができます。
- ・使用しないカウンターウェイトは、保管箱に入れ紛失しないようにしてください。

メディアの状況	対策
メディアの送り方向にシワが発生する	メディアにかかるテンションが強すぎます。 お使いのメディアに合わせて、カウンターウェイトを減らしてください。
プリント時にメディアが蛇行する	メディアにかかるテンションが弱すぎます。 お使いのメディアに合わせて、カウンターウェイトを増やしてください。
メディアがたるんでキレイに巻き取れない	メディアにかかるテンションが弱すぎます。 お使いのメディアに合わせて、カウンターウェイトを増やしてください。
ブラテン上でメディアが浮いている	メディアにかかるテンションが強すぎます。 お使いのメディアに合わせて、カウンターウェイトを減らしてください。

巻取テンションバー・繰出テンションバーを重くしたいときには、次のようにしてウェイトを取り付けてください。

- (1) 下用のカウンターウェイトを取り付け軸に差し込む
- (2) 上用のカウンターウェイトを取り付け軸に差し込み、下用のカウンターウェイトと組み合わせる
- (3) ウェイト固定ゴムで、カウンターウェイトを止める

カウンターウェイト(上)



- ・推奨メディア (DELUN 製 4025A) をお使いの場合は、テンションバーにカウンターウェイトを 12 個 (約 6kg/ 上下の組み合わせで 6 組) 取り付けてください。
- ・カウンターウェイトをテンションバーに取り付けるときは、左右均等になるようにしてください。推奨メディアをお使いの場合は、片側に 3 組ずつ取り付けます。

メディアをセットした後確認作業を行ってください

ソフトメディアをセットしたら、メディアを適切に搬送できるか / 正常にプリントできるかを確認するために、「メディア確認フィード」と「メディア確認パターンのプリント」を行ってください。

引張りローラを ON に設定する

- 1 ローカルで [FUNC1](MENU) を押す
- 2 [▲][▼] を押して “マシン設定” を選び、[ENTER] キーを押す
- 3 [FUNC1](←) を押す
- 4 [▲][▼] を押して “引張りローラ” を選び、[ENTER] キーを押す
- 5 [▲][▼] を押して “ON” を選び、[ENTER] キーを押す
- 6 終了するとき、[END/POWER] キーを数回押す

重要! ・引張りローラの設定は、メディア検出後の画面でも設定できます。

メディア確認フィードを行う

メディア確認フィードでは、次の 2 点をポイントに確認してください。

- ・メディアを正常にフィードできるか
- ・フィード中にメディアにシワが発生しないか

上記 2 点に異常がある場合は、カウンターウェイトの数を覚えて、テンションバーの重さを調整してください。

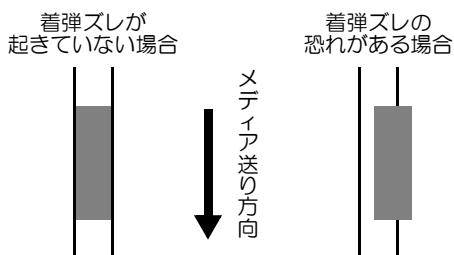
- 1 ローカルで [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING) を押す
- 2 [▲][▼] を押して “メディア確認” を選び、[ENTER] キーを押す
- 3 [▲][▼] を押して “フィード” を選び、[ENTER] キーを押す
・実行画面が表示されます。
- 4 [ENTER] キーを押して、フィードを開始する
・シワが発生するときはカウンターウェイトを追加して、テンションバーを重くしてください。
- 5 終了するとき、[END/POWER] キーを数回押す

重要! ・テンションバーを重くしすぎると、メディアが延びてしまいます。メディアの特性に合わせて、適切な量のカウンターウェイトを取り付けてください。

メディア確認パターンをプリントする

メディア確認パターンをプリントして、メディアが延びることによって生じるインクの着弾ズレがないか確認してください。

- 1 ローカルで [FUNC2](TEST PRINT/CLEANING) を押す
- 2 [▲][▼] を押して “メディア確認” を選び、[ENTER] キーを押す
- 3 [▲][▼] を押して “プリント” を選び、[ENTER] キーを押す
 - ・実行画面が表示されます。
- 4 [ENTER] キーを押して、プリントを開始する
- 5 プリントしたパターンを確認する
 - ・次のようなパターンがプリントされます。
 - 着弾ズレが起きていない場合：**
2本のシヤンの線の間にマゼンタが収まっています。メディアのノビによる画質の低下はないと考えられます。
 - 着弾ズレの恐れがある場合：**
2本のシヤンの線の間にマゼンタが収まっていません。テンションバーが重すぎてメディアがノビしていると考えられます。
 - 画質低下の原因になりますので、カウンターウェイトの調整を行ってください。



重要! ・パターンの確認は、メディア全体で行ってください。

- 6 終了するとき、[END/POWER]キーを数回押す

小巻取装置をお使いになる場合

小巻取装置をお使いになる場合は、画質を安定させるために以下の作業を行ってください。

- ・マシン設定の「引張りローラ」、「繰出しユニット」および「巻取りユニット」の設定を“OFF”にする
- ・小巻取装置のトルクリミッターを“MAX.”にする

引張りローラの設定をOFFにする

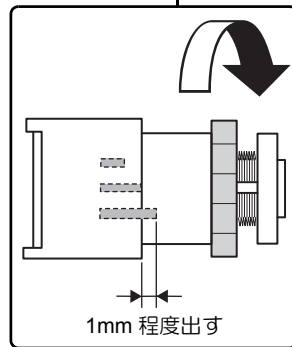
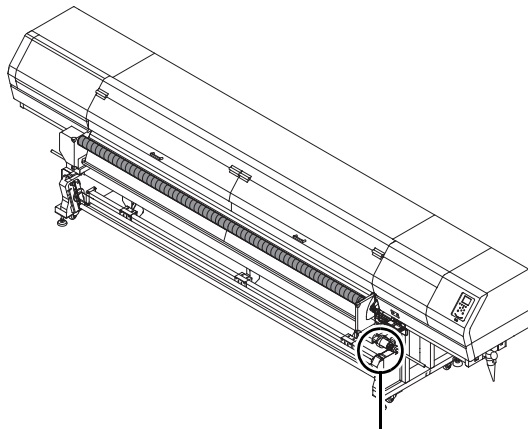
- 1 ローカルで [FUNC1](MENU) を押す
- 2 [▲][▼] を押して “マシン設定” を選び、[ENTER] キーを押す
- 3 [FUNC1](←) を押す
- 4 [▲][▲] を押して “引張りローラ” を選び、[ENTER] キーを押す
- 5 [▲][▼] を押して “OFF” を選び、[ENTER] キーを押す
- 6 終了するとき、[END/POWER]キーを数回押す

繰出しユニットと巻取りユニットの設定をOFFにする

- 1 ローカルで [FUNC1](MENU) を押す
- 2 [▲][▼] を押して “マシン設定” を選び、[ENTER] キーを押す
- 3 [▲][▲] を押して “繰出しユニット” を選び、[ENTER] キーを押す
- 4 [▲][▼] を押して “OFF” を選び、[ENTER] キーを押す
- 5 [▲][▲] を押して “巻取りユニット” を選び、[ENTER] キーを押す
- 6 [▲][▼] を押して “OFF” を選び、[ENTER] キーを押す
- 7 終了するとき、[END/POWER]キーを数回押す

小巻取りユニットのトルクリミッターを “MAX.”にする

引張りローラが空回りする状態にします。








日常のお手入れ

本機の精度を保ちながら末永くお使いいただけるよう、使用頻度に応じて、または定期的にお手入れをしてください。

お手入れ上のご注意

本機のお手入れをするとき、次の各事項にご注意ください。

	<ul style="list-style-type: none"> メンテナンス用洗浄液を使用する場合は、必ず付属の手袋と保護メガネを使用してください。
	<ul style="list-style-type: none"> 本機を、絶対に分解しないでください。感電および破損の原因になります。また、お手入れは電源ボタン・主電源スイッチをオフにし、電源ケーブルを抜いてから行ってください。思わぬ事故が発生する原因となります。
	<ul style="list-style-type: none"> 本機の内部に水気が入らないようにしてください。内部が濡れると、感電および破損の原因になります。
	<ul style="list-style-type: none"> 本機はインクの吐出安定性を確保するために、長時間ご使用(出力)されないときには、定期的に微量のインクを吐出(フラッシング)させる必要があります。 長時間使用されないときには、前面の電源ボタンのみをOFFとし、側面の主電源スイッチはON(↑の状態)およびコンセントは挿入した状態にしておいてください。
	<ul style="list-style-type: none"> ベンジン、シンナーや研磨剤の入った薬品は使用しないでください。カバーの表面が変質・変形する恐れがあります。 本機の内部に潤滑油などを注油しないでください。故障する恐れがあります。 メンテナンス用洗浄液やインクが、カバーに付着しないように注意してください。カバーの表面が変質、変形します。

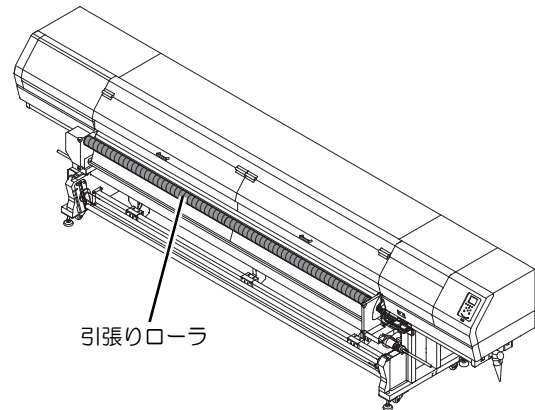
メンテナンス洗浄液について

メンテナンス洗浄液は、お使いになるインクに対応したものをお使いください。

インクの種類	対応するメンテナンス洗浄液
UV インク	メンテナンス用洗浄液 (SPC-0568)

引張りローラーのお手入れ

装置前面にある引張りローラに付着したインクなどの汚れを取り除きます。柔らかい布に水、または水で薄めた中性洗剤を含ませ、軽くしぼってから拭き取ってください。

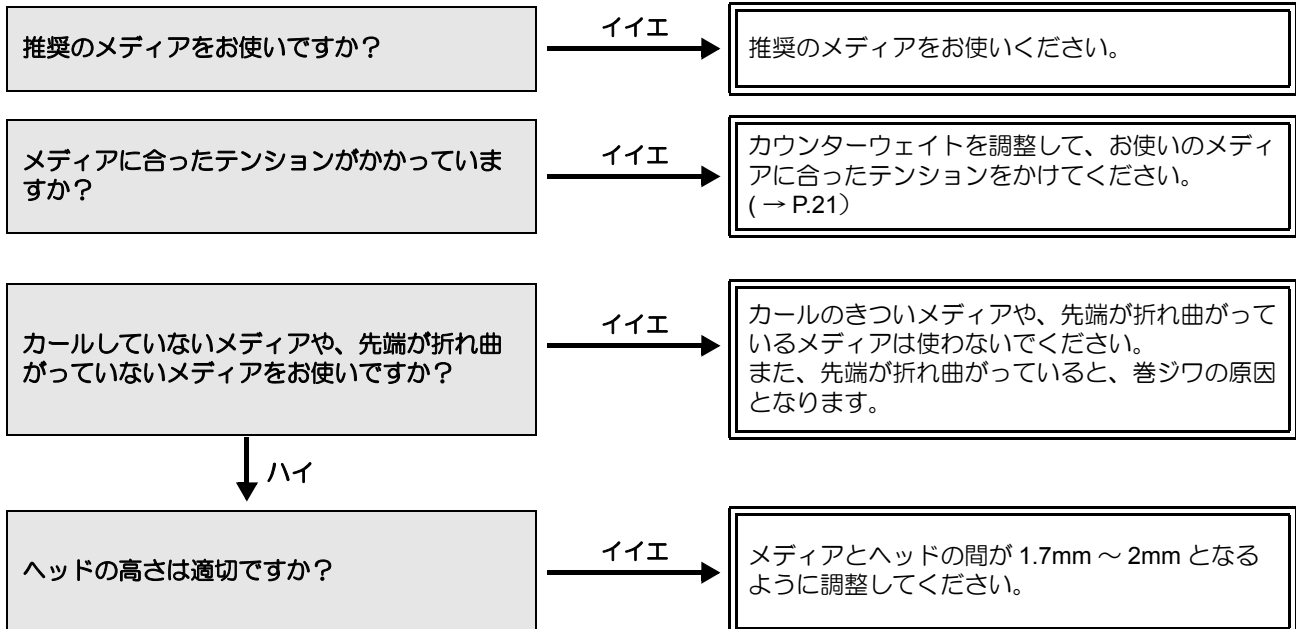


故障？と思う前に

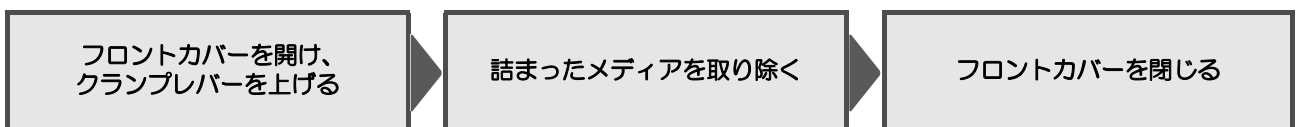
故障？と思う前にもう一度確認してください。対処しても正常に戻らない場合は、販売店または弊社営業所にご連絡ください。

メディア詰まり / メディアが汚れる

メディア詰まりやメディアの汚れは、ご使用のメディアやセット方法に問題があるなどが考えられます。



● メディアが詰まってしまったときは、以下のようにしてください。



画質不良が発生したときは

ここでは、プリント品質に問題があるときの対処方法を説明します。症状に従って対処してください。対処しても改善しない場合は、販売店または弊社営業所にご連絡ください。

現象	対処方法
白スジ / カスレ / 色の濃いスジが発生する (ヘッド移動方向)	<ol style="list-style-type: none"> (1) ヘッドクリーニングを行ってください。 (2) ステーション内部のメンテナンスをしてください。 (3) 「フィード補正」機能を実行してください。 (4) メディア押さえの上などヘッドが通過する部分に、紙片などのゴミが付着している場合は、ゴミを取り除いてください。
文字が用紙送り方向に2重、3重にブレる	<ol style="list-style-type: none"> (1) 「フィード補正」機能を実行してください。
プリント中にインク滴が落ちる	<ol style="list-style-type: none"> (1) ワイパーを清掃してください。 (2) インクキャップのクリーニングをしてください。 (3) ヘッドの周辺を清掃してください。 (4) ヘッドクリーニングの[ノーマル]を実行してください。 (5) 定期ワイピングの動作間隔を、短く設定してください。

メディアが搬送時に波打つ場合

メディアが搬送時に波打つことを、「コックリング」といいます。
メディアコックリングが発生する場合、以下のことを確認してください。

注意・確認事項	対処方法
メディアセット状態の確認	(1) メディアがまっすぐセットされているか確認し、セットし直してください。
メディアの搬送	(1) ロールメディアの場合、数十センチ～1メートル程度メディア送りをしてください。 (2) リーフメディアの場合、[▲][▼]を押してフィードとバックフィードを行ってください。
ヘッドの高さを高くする	(1) ヘッドギャップを上げたあと、ドット位置補正をしてからプリントしてください。

プラテン上にシワが発生する場合

注意・確認事項	対処方法
メディアテンションの確認	(1) メディアにかかるテンションを重くしてください。テンションが軽いとシワが発生することがあります。

インクの着弾位置がY方向にずれる場合

注意・確認事項	対処方法
メディアテンションの確認	(1) メディアにかかるテンションを軽くしてください。テンションが強いとメディアがスムーズにフィードしなくなり、インクの着弾位置がズれる原因になります。

弊社が推奨していないメディアを使用する場合

注意・確認事項	対処方法
メディアの特性を把握する	(1) メディアにかかるテンションを軽くしてください。テンションが強いメディアがスムーズにフィードしなくなり、インクの着弾位置がズれる原因になります。

ソフトメディア搬送キット取扱説明書
Soft Media Feeding Kit Operation Manual

July, 2016

発行者 株式会社ミマキエンジニアリング
発行所 株式会社ミマキエンジニアリング
〒 389-0512
長野県東御市滋野乙 2182-3

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D203034-10-22072016

Mimaki™